

CATÁLOGO DE SERVICIOS

Consultoría de Alto Nivel para la Industria Energética



Conócenos

AVA Servint S.A de C.V. es una empresa comprometida con el cumplimiento de nuestra política de calidad, enfocados a satisfacer las necesidades de nuestros clientes y prestar servicios de alto nivel en nuestras áreas operativas de:

- ✓ Desarrollo de ingenierías, elaboración de estudios de integridad mecánica (IBR), elaboración de análisis de riesgo de procesos (ARP, ACR, PRE, PCA)
- ✓ Desarrollo de estudios en materia impacto y riesgo ambiental, seguridad industrial, seguridad operativa
- ✓ Elaboración de ACR (Análisis Causa Raíz) y PRE (Plan de Respuesta a Emergencia).
- ✓ Mantenimiento centrado en la confiabilidad, Sistema SADI RIM.
- ✓ Planeación y ejecución de auditorías internas para los Sistemas de Gestión (ISO) y de Administración (SASISOPA):
 - Auditorías de diagnóstico previo a certificación o dictaminación.
 - Auditorías internas antes de las auditorías de vigilancia del organismo de certificación o tercero autorizado por ASEA.
 - Auditorías para evaluar sus proveedores o contratistas.
- ✓ Desarrollo e implementación de Sistemas de Administración en Seguridad Industrial, Seguridad Operativa y Protección al Medio Ambiente (SASISOPA) tanto comercial como industrial solicitado por ASEA, incluyendo diagnóstico y plan de implementación.



Nuestro Objetivo

AVA Servint S.A de C.V. nace como respuesta a la necesidad de soluciones inteligentes, innovadoras, efectivas y eficientes para lograr la confiabilidad operativa. Hemos desarrollado una red de aliados para estar siempre cerca y brindar soluciones expeditas, sumándonos a los esfuerzos de nuestros clientes para ser reconocidos en el ámbito que se desempeñan.



Nuestra Misión

Implementar la eficiencia e innovación operacional mediante la aplicación de metodologías, materiales y técnicas de primer nivel, aportando soluciones integrales desde la concepción del proyecto hasta su ejecución.

Todos nuestros esfuerzos están enfocados en dar solución de excelencia a las necesidades de nuestros clientes.



Nuestra Visión

Ser líderes en ingeniería de confiabilidad y de servicios para la industria energética e industrial.



DIVISIÓN

Energética e Industrial

Análisis de Riesgo y Confiabilidad De Sistemas

El análisis probabilístico de riesgo es aplicable en todas las disciplinas, optimizando recursos materiales, humanos y financieros, esencial para toma de decisiones, riesgo en sistemas y confiabilidad.

Lo anterior mediante modelos matemáticos y desarrollo de software especializado para cada caso. Dentro de sus aplicaciones está la optimización del valor del ciclo de vida de activos y la optimización estocástica multicriterio para inversión en proyectos de exploración y producción.

Inspección Basada en Riesgo (RBI)

Es una técnica cuantitativa de análisis basado en la economía, establece el valor relativo de las distintas tareas de mantenimiento y sirve como herramienta de mejora continua.

El RBI determina las oportunidades de mejora, eliminando las tareas de bajo valor e introduciendo tareas dirigidas a los aspectos de alto riesgo comercial. La inspección basada en el riesgo evalúa el riesgo comercial actual y analiza los costos y beneficios de las medidas para mitigar los fallos. Todo esto mediante software especializados de tendencia mundial.



DIVISIÓN

Energética e Industrial

Análisis de Riesgo de Procesos (ARP)

Nos permite identificar y analizar un proceso con potencial riesgo, nos ayudan a identificar los peligros presentes o que se pueden llegar a presentar durante la operación de los procesos de los centros de trabajo. Útiles para poder verificar si las instalaciones cuentan con diseños, sistemas de seguridad y procesos adecuados para reducir el riesgo de la operación.

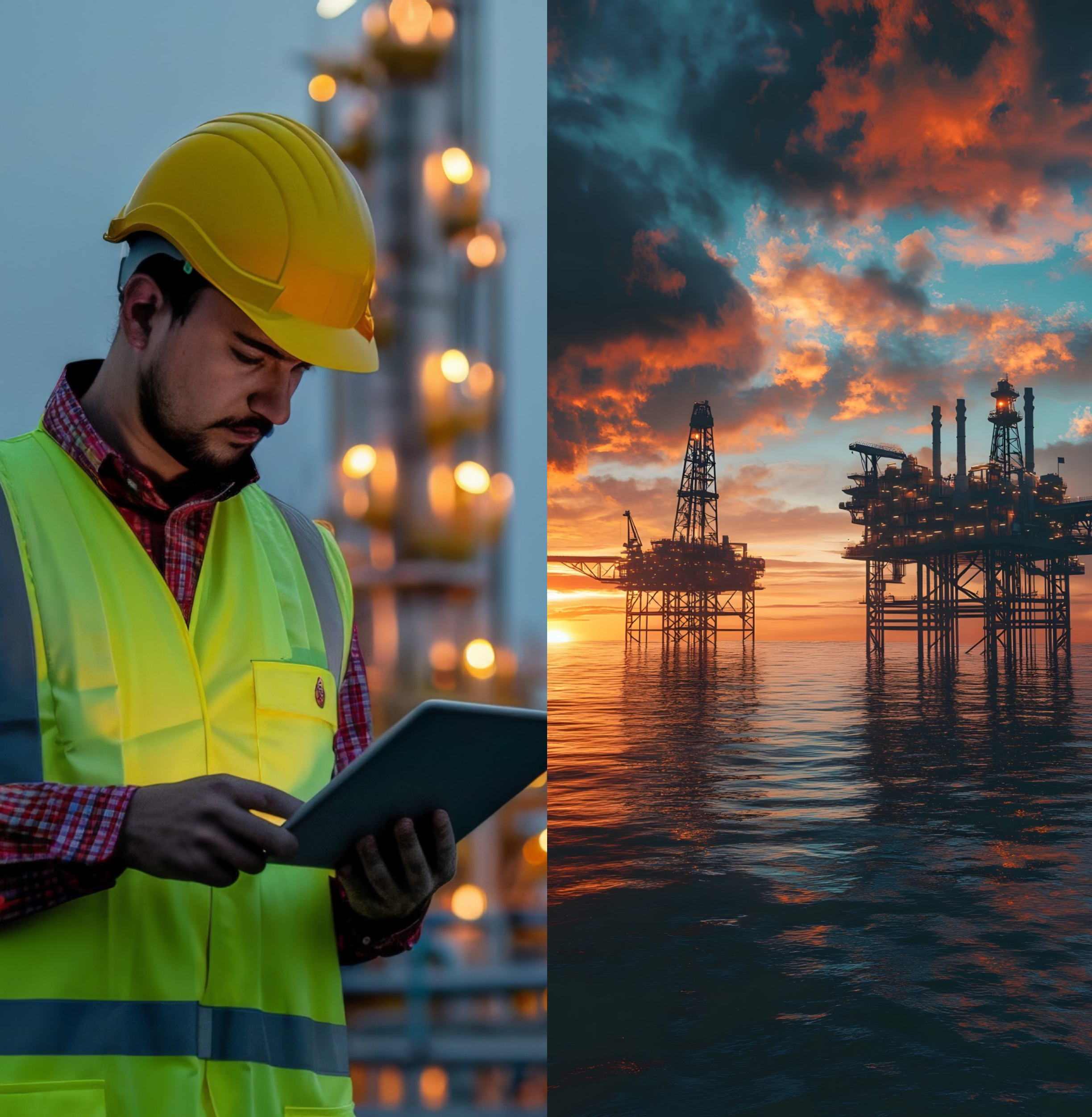
Además, nos ayudan a determinar los posibles escenarios que se pueden presentar y estimar sus consecuencias, facilitando con esto evaluar la viabilidad de inversión para reducir los riesgos.

Impacto Ambiental y Seguridad Industrial

Con este estudio podemos predecir los impactos ambientales que pueden ocasionarse de la ejecución de un proyecto o actividad permitiendo la toma de decisiones sobre la viabilidad del mismo.

En ciertos casos, el estudio del impacto ambiental puede efectuarse en varias etapas, en paralelo con las etapas de la intervención que se pretende evaluar.

Para ello debe entenderse como intervención no solo una obra, sino que esa intervención puede tener impacto en el medio ambiente, en la vida, en los ecosistemas, o por la creación de una normativa o una modificación de una normativa existente. La seguridad industrial incluye las identificaciones de riesgos en actividades industriales, así como medidas técnicas de seguridad preventivas y correctivas ante contingencias como pueden ser explosiones, incendios, fugas o derrames.



SERVICIOS

SADI RIM

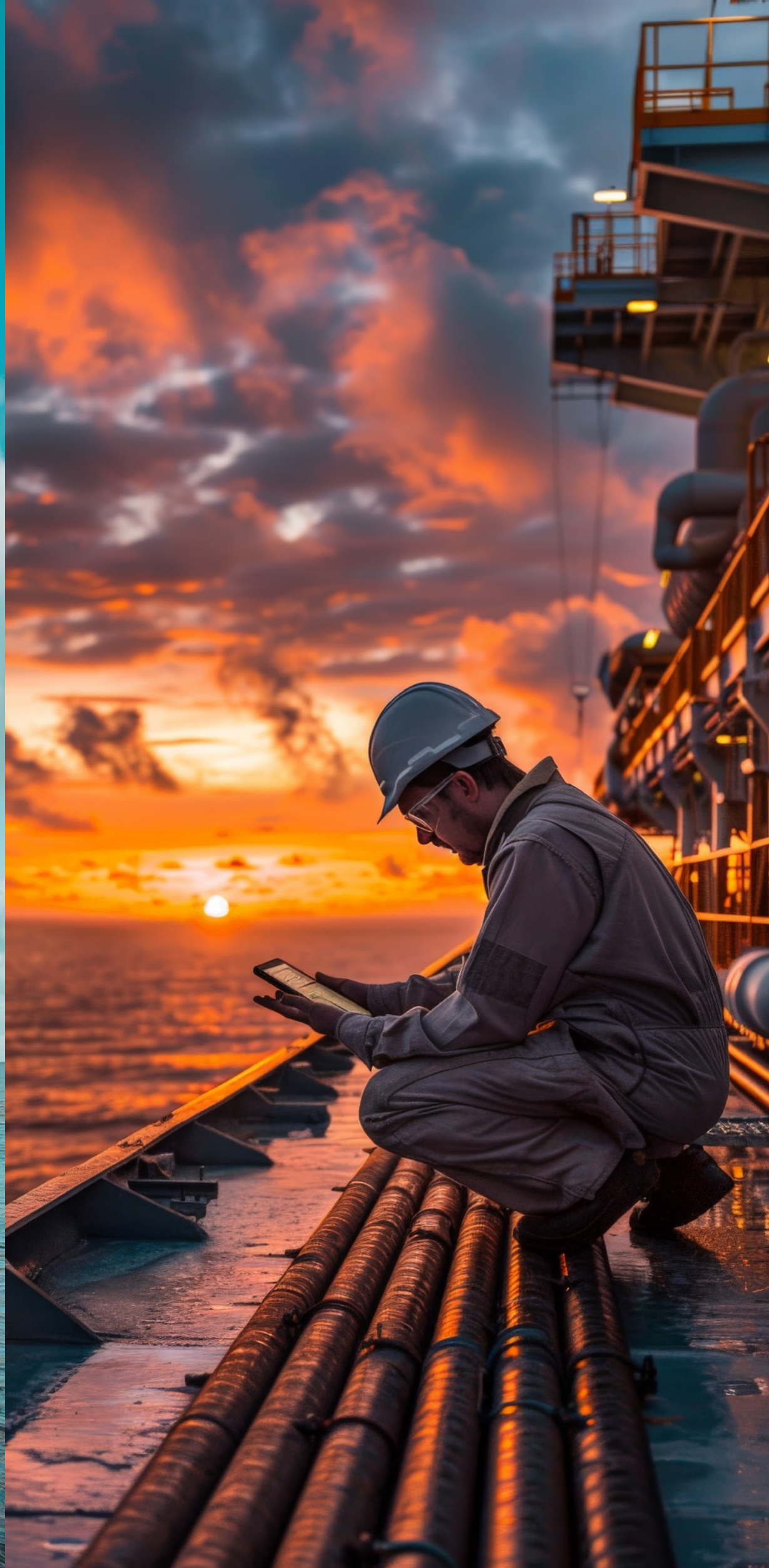
Servicios especializados para administrar la integridad mecánica en el sistema SADI RIM en las instalaciones de la Subdirección de Producción Región Marina

Importancia de contar con el sistema SAD RIM actualizado

El SADI RIM es una herramienta de suma importancia que permite conocer el estado de las UDC's y RSP's ya que aporta datos completos y específicos de las tuberías y recipientes que componen cada instalación, de tal manera que, si los datos no se registran adecuadamente es posible pasar por alto equipos o líneas que requieran ser intervenidos de emergencia y de no hacerlo se pondría en riesgo la Seguridad/integridad tanto al personal como a los procesos y la instalación.

Beneficios

- ✓ Contar con los registros de Integridad Mecánica actualizados de líneas, recipientes y válvulas de alivio en el sistema SADI RIM los cuales serán la base para la ejecución oportuna de actividades de mantenimiento
- ✓ Contar con el censo de Recipientes Sujetos a Presión en el sistema SADI RIM, incluidas las licencias de funcionamiento autorizadas por la STPS, NOM-020-STPS-2011.
- ✓ Contar con los registros de reportes de inspección actuales e históricos en el sistema SADI RIM, en cumplimiento al PAIMEE en su etapa 4.
- ✓ Contar con el registro de elementos y espesores para medir las velocidades de corrosión de las líneas de proceso.
- ✓ Incrementar los indicadores de Integridad Mecánica por medio de la carga de elementos y espesores de UDcs y licencias de funcionamiento de los RSPs en cumplimiento al PAIMEE.
- ✓ Contar con una infraestructura confiable para atender el manejo de la producción actual y producción que se incorpore de nuevos campos en desarrollo anteponiendo la seguridad y la protección al medio ambiente.



SERVICIOS

Metodología MCC

Mantenimiento Centrado En La Confiabilidad (Equipos Dinámicos)

Descripción Y Objetivos Del Mcc

Establece los pasos para determinar los planes integrales de Mantenimiento que deben aplicarse a los activos físicos durante su ciclo de vida, con la finalidad de conservar su función.

Con la aplicación del Mantenimiento Centrado en Confiabilidad (MCC) se busca:

- ✓ Contar con planes integrales de mantenimiento enfocados a preservar las funciones de los activos físicos.
- ✓ Optimizar las tareas de mantenimiento y operación que se aplican a los activos como son: restauración programada, monitoreo de condición, Inspecciones funcionales, detección de fallas, así como correr hasta la falla.
- ✓ Eliminar o reducir la probabilidad de ocurrencia de los modos de falla de los activos y eliminar las causas que los generan.



SERVICIOS

Consultoría SISOPA

Elaboración de estudios para mantener la integridad mecánica de los equipos y administración adecuada de los riesgos implicados en un proceso productivo en la industria petrolera.

Seguridad Industrial

- ✓ Elaboración de Programa Interno de Protección Civil.
- ✓ Estudio de grado de riesgo de incendios de acuerdo a la NOM-002-STPS-2010.
- ✓ Estudio para analizar riesgos potenciales generados por la maquinaria y equipo (NOM-004-STPS-1999).
- ✓ Diseño de y mantenimiento de sistemas contra incendios.
- ✓ Elaboración de atlas de riesgo.
- ✓ Supervisión en seguridad industrial.
- ✓ Capacitación en seguridad industrial con instructores certificados y registrados en la STPS, incluyendo todos los cursos exigidos por el anexo SSPA PEMEX.
- ✓ Gestión para la obtención de la Licencia autorización de funcionamiento para equipos críticos (calderas, recipientes criogénicos, recipientes sujetos a presión) bajo la NOM-020-STPS-2011, en colaboración con unidades de verificación acreditadas por EMA.

Seguridad Operativa

- ✓ Inspección Basada en Riesgo (IBR).
- ✓ Mantenimiento Centrado en la Confiabilidad (Equipos dinámicos).
- ✓ Análisis de Riesgo de Proceso (ARP) Guía ASEA y/o PEMEX.
- ✓ Elaboración de procedimientos operativos.
- ✓ Elaboración de análisis operativos.
- ✓ Elaboración de Planes de Respuesta a Emergencias.
- ✓ Elaboración de Análisis de Accidente por el método Causa-Raíz, Guía ASEA/PEMEX.
- ✓ Diseño e implementación de un Sistema de Administración de Seguridad Industrial y Seguridad Operativa (SASISOPA).

Protección Ambiental

- ✓ Elaboración de Línea base ambiental; ASEA
- ✓ Elaboración de Manifestación de Impacto Ambiental, Modalidad Regional o Particular.
- ✓ Elaboración de Informe Preventivos.
- ✓ Elaboración de Análisis de Riesgo Ambiental.
- ✓ Evaluación de daños ambientales.
- ✓ Seguimiento al cumplimiento de resoluciones en materia de impacto ambiental; federas, estatales y municipales.
- ✓ Supervisión ambiental en proyectos diversos.
- ✓ Análisis fisicoquímico de muestras de agua en convenio con laboratorios certificados por EMA.
- ✓ Trámite en materia de residuos peligrosos, no peligrosos y de manejo especial.
- ✓ Plan de manejo integral para residuos peligrosos y no peligrosos
- ✓ Elaboración de Cedula de Operación Anual.
- ✓ Gestión para la obtención de la Licencia Ambiental Única.
- ✓ Capacitación en materia ambiental.



www.avaservint.com

993-319-0755 | 993-222-1926

direccion@avaservint.com

Plaza Mallorca. Periférico No. 204

Villahermosa, Tabasco